

钢铁行业应用实景

案例痛点: 库存量大, 单托1.5T, 运用叉车需预留通道, 入库多层码垛难度高, 出库找货困难。
使用后: 实现了仓储及装车, **一机两用**, 仓储密集码放, 装车无需人工入库效率提升**2倍**, 出库效率提升**15倍**。



化工行业应用实景

案例痛点: 客户的产品单托重量大, 同时有大量的装车需求。仅靠叉车、人工无法满足日益增长的生产能力需求。
使用后: T800-2空间物流桁架机器人配合吨包袋抓手, 智能感知车辆位置, 自动进行车辆扫描, 智能化设计垛型并自动完成装车工作, 实现**单次2包, 一小时80包**快速装车。



能源行业应用实景

案例痛点: 出入库频率高, 人工出入库耗时耗力, 存储管理难度增加。
使用后: 从包装完成后的周转暂存, 到上下料, 再到贴标、扫码、分拣、码垛、入库, 最后根据订单自动出库、分拣、打包、装车。全流程无人化, 装车效率可达**15min/车**。



资料下载



产品咨询

STON[®]
金石机器人



装车桁架机器人

金石机器人常州股份有限公司

Add: 江苏省常州市武进高新技术产业开发区新辉路7号

Mob: 18505209118

Mail: zhuxianwen@stonrobot.com

装车桁架机器人

高效率

60次/小时 (单次可抓取多托)

易部署

30天发货, 7天完成安装调试

大负载

末端负载可达1000KG

可拓展

根据货物形态, 可组合各类手抓

识别

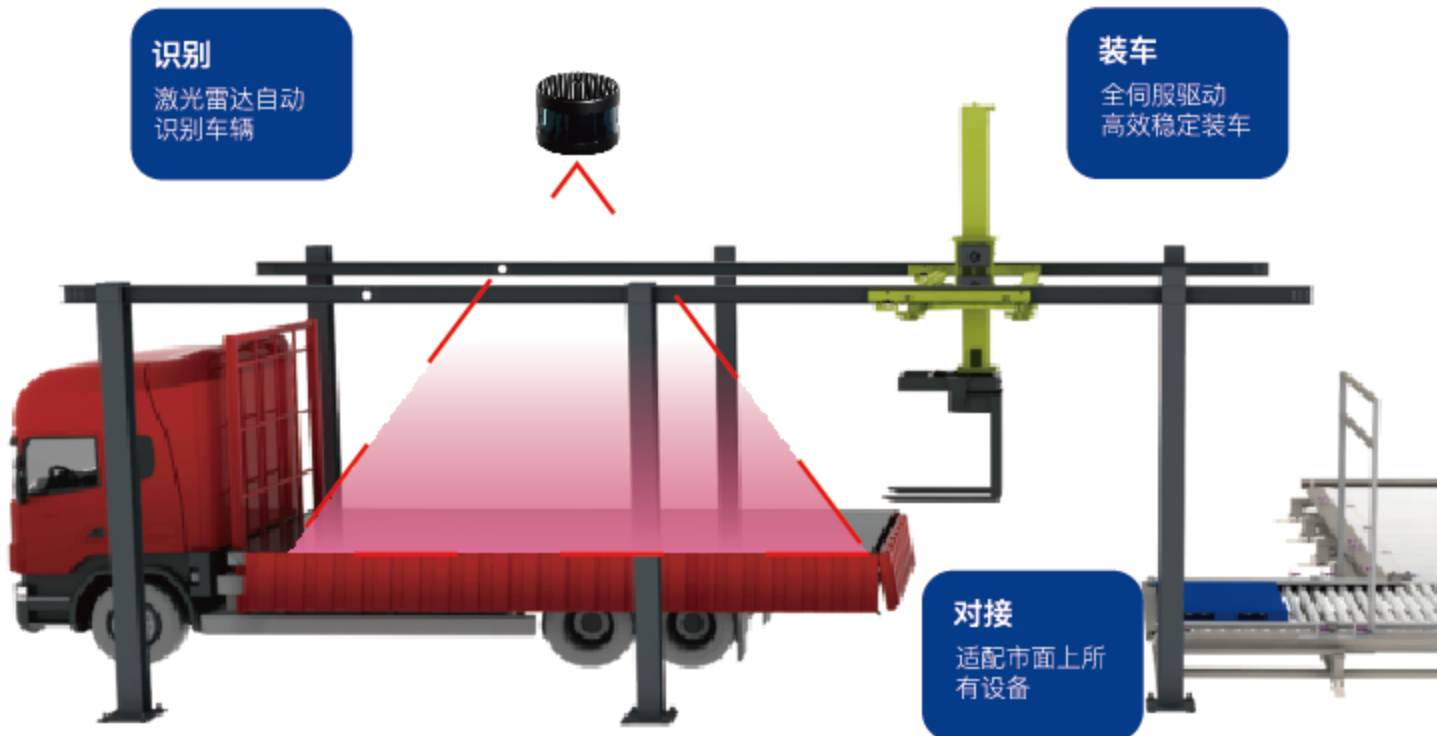
激光雷达自动识别车辆

装车

全伺服驱动
高效稳定装车

对接

适配市面上所有设备



产品参数

机器人尺寸 (L*W*H)	22000*5000*7500mm
有效行程 (X、Y、Z)	20000、4000、2200mm
移动速度 (X、Y、Z)	120、60、30m/min
加速度 (X、Y、Z)	1、1、2m/s ²
手抓旋转角度	180°
重复定位精度	±3mm
平均装车节拍	1.5min/次 (20m行程)
单抓数量	单托/多托
装机功率	35kw
适应车辆	高栏车、高低板、平板车 (尾栏可拆卸、车板上无遮挡)

无柜控制系统



不需要接线的控制系统, 简单到极致, 将伺服电机驱动、运动控制、整流单元、低压电器控制模块、通讯模块等集成进三到五个无柜模块里Done in one 设计理念, 一次性解决全部的应用理念。采用自主技术的千兆网等环网技术Glink-II数据交换率达到毫秒级。让机器人变的像家电产品一样简单易用, 共用直流母线能量回馈系统, 超强节能。

实时监控·装车管理



用户可实时监控当前的作业的任务信息, 包括任务的名称、编号、总任务量、当前达成量、作业记录等等; 通过3D扫描车辆尺寸及位置偏移, 装车软件根据车型AI排版货物摆放位, 并完成位置偏移补偿, 在车厢范围内进行货物装载。